Pilarka tarczowa, przecinarka do metalu 3000W 400V



Instrukcje użytkowania

Tłumaczenie oryginalnych instrukcji



Treść:

1. cechy produktu
2. Rodzaje zagrożeń napotykanych podczas obsługi sprzętu
3 Ogólne warunki bezpieczeństwa
4 Dane techniczne
5. Usługa
6. konserwacja sprzętu

Uwaga: Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Uwaga!!! Ze względu na ciągłe udoskonalanie produktu, przedstawione ilustracje i opisy mogą różnić się od zakupionego towaru i mogą zawierać opcjonalne lub specjalistyczne funkcje, które nie są zawarte w standardowej wersji. Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.
Wszystkie informacje zawarte w niniejszej instrukcji są prawidłowe w momencie oddania jej do druku i służą wyłącznie celom informacyjnym.

Informacje na temat zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

Zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. 2015 poz. 1688) zapewniamy klientom bezpłatny odbiór zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych, pod warunkiem, że zużyty sprzęt jest tego samego rodzaju i pełni te same funkcje, co sprzęt sprzedawany.

Dystrybutor i prowadzący punkt serwisowy mogą odmówić przyjęcia zużytego sprzętu, który ze względu na swoje zanieczyszczenie zagraża zdrowiu lub życiu osób przyjmujących taki zużyty sprzęt. W takim przypadku posiadacz zużytego sprzętu przekazuje zużyty sprzęt zbierającemu zużyty sprzęt lub prowadzącemu zakład przetwarzania.

Pamiętaj:
1. Zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ("zużyty sprzęt") nie należy wyrzucać razem z innymi odpadami.
2. Posiadacz zużytego sprzętu elektrycznego pochodzącego z gospodarstw domowych jest obowiązany do przekazania go osobie

zbierający zużyty sprzęt lub podmiot uprawniony do zbierania zużytego sprzętu.

1. Charakterystyka produktu, zamierzone zastosowanie

Piła ukośna do cięcia metalu, której maksymalny wymiar podano w sekcji "Dane techniczne". Należy używać wyłącznie odpowiednich tarcz tnących
przeznaczonych do tego urządzenia. Używanie innych typów tarcz
tnących jest niedozwolone.
Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie inne niż opisane w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia.
Odpowiedzialność za uszkodzenia lub obrażenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem ponosi użytkownik/właściciel. Pomimo zamierzonego zastosowania istnieją pewne czynniki ryzyka.
Sytuacje te mogą wystąpić w następujących przypadkach i są spowodowane konstrukcją urządzenia:
- kontakt tarczy tnącej z nieosłoniętymi obszarami cięcia
- chwytanie obracającej się tarczy tnącej (niebezpieczeństwo przecięcia)
- wyrzucanie przedmiotów obrabianych i części
- pęknięcia tarczy tnącej
- wyrzucanie uszkodzonych części brzeszczotu
- uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania ochronników słuchu.
- szkodliwych emisji pyłu, gdy urządzenie jest używane w pomieszczeniach.

2. Rodzaje zagrożeń napotykanych podczas obsługi sprzętu

1. zagrożenia mechaniczne powodowane przez części maszyn lub obrabiane przedmioty:
energia kinetyczna części związana z kontrolowanym lub niekontrolowanym ruchem.
2. kontakt człowieka z częściami pod napięciem w wyniku uszkodzenia (kontakt pośredni).
3. zagrożenie hałasem skutkujące zmniejszoną zdolnością do komunikowania się za
pomocą mowy, odbierania sygnałów akustycznych itp.
4. niebezpieczeństwo wibracji mechanicznych podczas korzystania z maszyn obsługiwanych ręcznie
urządzenia powodujące wibracje całego ciała, zwłaszcza w połączeniu z nieprawidłowym pozycjonowaniem.
5. nieoczekiwane uruchomienie, nieoczekiwane obroty spowodowane włączeniem po
przerwie w zasilaniu.
6. promieniowanie cieplne lub inne zjawiska, takie jak wyrzucane stopione cząstki.
7. zagrożenia powodowane przez materiały i substancje (oraz ich składniki) obsługiwane lub stosowane w maszynach, wynikające z kontaktu ze szkodliwymi substancjami i substancjami. mgieł, oparów i pyłów lub ich wdychania.

3 Ogólne warunki bezpieczeństwa

Najlepszą ochroną przed obrażeniami jest ostrożność i rozsądek. Należy zapoznać się z działaniem wszystkich elementów sterujących i sposobem szybkiego wyłączania silnika w sytuacjach awaryjnych. Należy zapoznać się z zachowaniem maszyny. Nawet jeśli wcześniej korzystałeś z podobnego sprzętu, dokładnie sprawdź każdą maszynę przed jej użyciem. Zapoznaj się z nią, poznaj jej możliwości, ograniczenia, potencjalne zagrożenia, sposób działania i z a t r z y m y w a n i a . Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone i czyste. Bałagan i słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków. Nie pracuj z elektronarzędziami w środowisku o podwyższonym ryzyku wybuchu, zawierającym łatwopalne ciecze, gazy lub opary. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które w kontakcie z łatwopalnymi gazami lub oparami mogą spowodować pożar. Nie dopuszczać dzieci ani osób postronnych do obszaru roboczego. Utrata koncentracji może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
Nigdy nie przeciążać narzędzia. Narzędzia należy używać zgodnie z jego przeznaczeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne
Konieczne jest podłączenie pokrywy urządzenia do przewodu uziemienia ochronnego, używać tylko w instalacjach z podłączonym bolcem ochronnym. Wtyczka przewodu zasilającego musi pasować do gniazda sieciowego. Nie wolno modyfikować wtyczki. Nie wolno używać żadnych adapterów w celu dopasowania wtyczki do gniazda. Niezmodyfikowana wtyczka pasująca do gniazda zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki i lodówki. Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie opadów atmosferycznych lub wilgoci. Woda i wilgoć zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
Nie przeciążać przewodu zasilającego. Nie używaj przewodu zasilającego do przenoszenia, podłączania lub odłączania wtyczki z gniazda sieciowego. Należy unikać kontaktu przewodu zasilającego z wysoką temperaturą, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie przewodu zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Podczas pracy poza zamkniętymi obszarami należy używać przedłużaczy przeznaczonych do użytku poza zamkniętymi obszarami. Użycie odpowiedniego przedłużacza zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
Przystępuj do pracy w dobrej kondycji fizycznej i psychicznej. Zwracaj uwagę na to, co robisz. Nie pracuj, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków lub alkoholu. Nawet chwila nieuwagi w pracy może prowadzić do poważnych obrażeń. Noś środki ochrony osobistej. Zawsze noś okulary ochronne. Noszenie środków ochrony osobistej zmniejsza ryzyko poważnych obrażeń. Unikaj przypadkowego włączania narzędzi. Przed podłączeniem narzędzia do sieci elektrycznej należy upewnić się, że wyłącznik elektryczny znajduje się w pozycji "wyłączony". Trzymanie narzędzia palcem na wyłączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzia, gdy wyłącznik zasilania znajduje się w pozycji "on/off", może spowodować poważne obrażenia. Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć klucze lub inne narzędzia, które były używane do jego ustawienia. Klucz pozostawiony na obracających się częściach elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia. Utrzymuj równowagę. Utrzymuj prawidłową postawę przez cały czas. Pozwoli to łatwiej kontrolować elektronarzędzie w przypadku nieoczekiwanych sytuacji podczas pracy. Noś odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice robocze należy trzymać z dala od ruchomych części elektronarzędzia. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zaczepić się o ruchome części elektronarzędzia.

Nigdy nie przeciążaj urządzenia bardziej niż wskazano w tabeli "Dane techniczne", ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie.
Po zakończeniu korzystania z urządzenia należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Stosowane piktogramy i symbole:



Ten symbol oznacza, że przed uruchomieniem należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi



Symbol ten oznacza, że produkt przeszedł specjalistyczne testy i spełnia podstawowe normy jakości i bezpieczeństwa określone w tzw. dyrektywach nowego podejścia.



Symbol ten oznacza, że zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie powinien być mieszany z innymi odpadami.



Ten symbol oznacza, że należy stosować ochronę rąk



Ten symbol oznacza, że należy nosić ochronę słuchu



Ten symbol oznacza, że należy nosić ochronę oczu



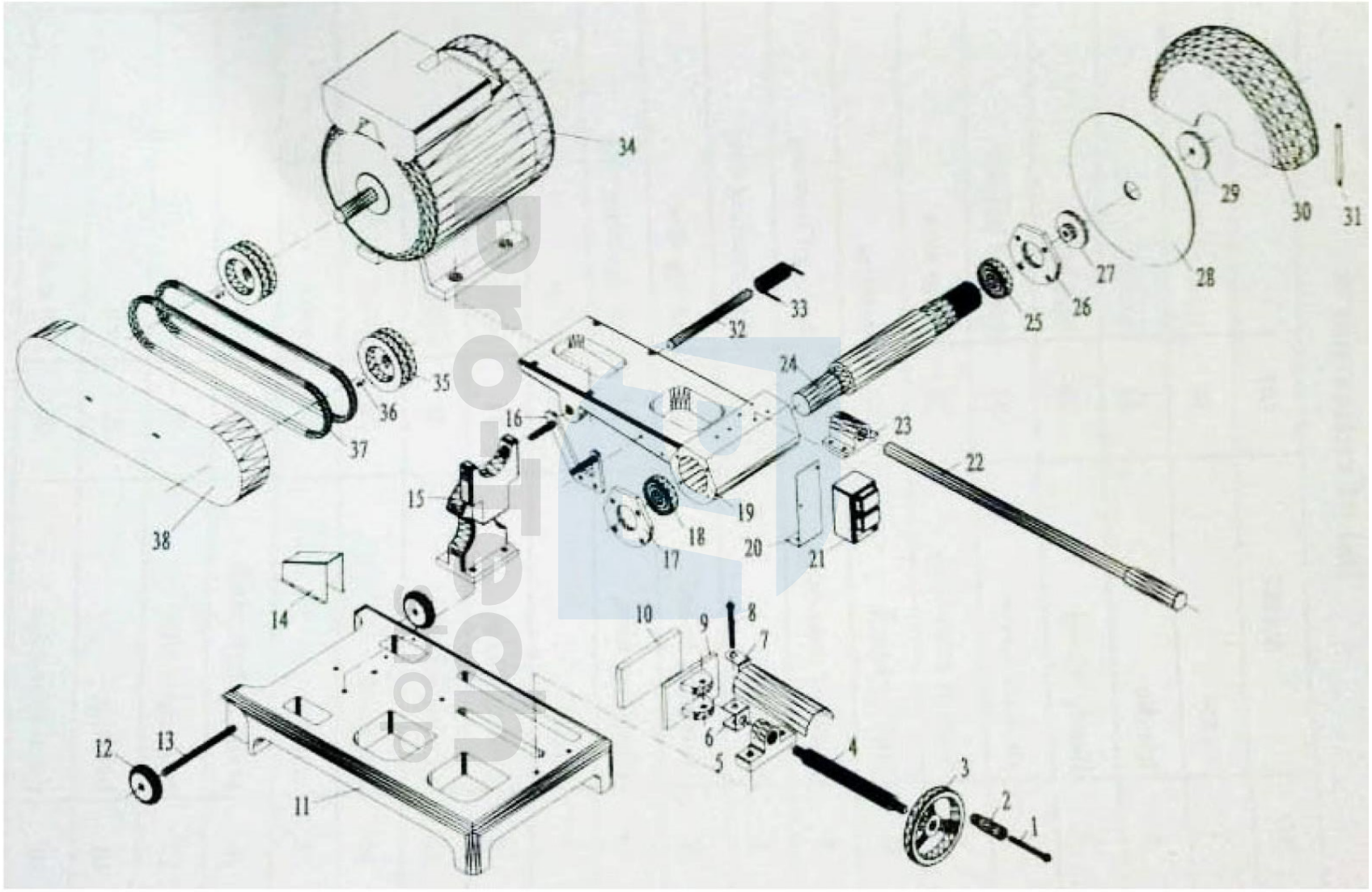
Ten symbol oznacza, że należy stosować ochronę dróg oddechowych

Pro-Tech shop

4 Dane techniczne

model	napięcie (V)	Moc (W)	Maksymalna prędkość (obr./min)	średnica tarczy (mm)
V08260	230	3000	2280	400

	Rury	Kąt	pasek
Wydajność cięcia stali maks. (mm)	średnia 100 Grubość 6	100x100x10	średnica 40


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38

5. usługa

Piła jest prawie całkowicie zmontowana. W zestawie powinny znajdować się kółka z twardego metalu i uchwyt. Jeśli pilarka ma być przenośna, należy zamontować kółka. Piła jest zamontowana
gwintowany pręt, który zabezpiecza urządzenie podczas transportu. Nakrętka zabezpieczająca ten pręt znajduje się bezpośrednio pod wyłącznikiem zasilania. Odkręć nakrętkę, a następnie wyjmij pręt.
Można go przechowywać do ewentualnego transportu. Ponadto do podstawy przymocowany jest hak, który jest zamontowany na dole po lewej stronie koła obok wewnętrznego kołnierza. Służy on do przytrzymywania kółka tnącego w dolnej pozycji podczas transportu i gdy maszyna nie jest używana.

a) Montaż

Uchwyt imadła jest zamocowany w pozycji odwrotnej, aby chronić go podczas transportu. Odkręć uchwyt, a następnie przykręć go z tyłu. Aby na stałe przymocować narzędzie do stojaka lub stołu warsztatowego, przejdź do następnej sekcji.
Aby zamontować kółka, należy najpierw odkręcić nakrętki na czterech rogach podstawy. Nakrętki te są przymocowane do sworznia osi i znajdują się w odwrotnej pozycji, aby chronić je podczas montażu.
transport. Przełóż oś przez gumowe koło, a następnie przez podstawę. Gwintowana część znajduje się teraz wewnątrz podstawy, a kołnierzowa strona osi znajduje się na zewnątrz koła. Za pomocą nakrętek przykręć ją na miejsce.
Na podstawie lub stole warsztatowym znajdują się cztery otwory do mocowania narzędzi. Śruby muszą mieć odpowiednią długość i szerokość, ponieważ narzędzia będą wibrować podczas użytkowania. Podczas mocowania
Waga i stabilność to najważniejsze aspekty podstawy lub stołu. Upewnij się, że każdy stojak, którego chcesz użyć, ma nośność znamionową znacznie przekraczającą wagę narzędzia. Zawsze upewnij się, że stojak stoi na równej powierzchni. Przykręć narzędzia do stojaka za pomocą podkładek,
elastyczne podkładki i śruby.
Uchwyt uchwytu znajduje się obok przełącznika zasilania. Poluzuj nakrętkę blokującą, a następnie poluzuj zacisk, aż uzyskasz wystarczająco dużo miejsca, aby włożyć uchwyt, dokręć śrubę i nakrętkę blokującą.
Nie należy używać uchwytu innego niż dostarczony wraz z narzędziem. Nigdy nie używaj nasadek na uchwycie w celu zwiększenia jego wytrzymałości. Spowoduje to utratę gwarancji i może uszkodzić narzędzie.
Aby uzyskać dostęp do nakrętki i kołnierzy trzpienia, należy poluzować dwa pokrętła na pokrywie koła znajdującej się po prawej stronie urządzenia.
Nad wałem koła tnącego znajduje się przycisk, który należy nacisnąć, aby zablokować obrót wału, umożliwiając dokręcenie nakrętki zabezpieczającej kołnierz koła tnącego i włożenie koła. Ponownie zamontować kołnierz wylotowy i mocno dokręcić nakrętkę (przytrzymując przycisk). Upewnij się, że tarcza jest równomiernie umieszczona. Kilka minut
w celu sprawdzenia środkowego mocowania tarczy.

Jeśli cięty przedmiot wystaje więcej niż 40 cm od podstawy, należy go zabezpieczyć dodatkowymi stojakami, których wysokość utrzyma go na poziomie podstawy.

(b) Czynności przed pracą:

- zapewnić wymagany sprzęt ochrony osobistej, sprawdzić jego stan i używać go zgodnie z przeznaczeniem.

- Upewnij się, że pracujesz wygodnie i nie jesteś zmuszany do przyjmowania nietypowych pozycji, które mogłyby spowodować upadek, poślizgnięcie się itp,
- sprawdzić, czy tarcza tnąca jest dobrze zamocowana i czy nakrętka tarczy tnącej jest dobrze dokręcona sprawdzić, czy tarcza tnąca nie jest zbyt tępa, czy nie jest widocznie uszkodzona i czy jest dobrze zamocowana
- prawidłowo ustawić materiał i przygotować go do cięcia, sprawdzić, czy materiał jest odpowiednio zamocowany w imadle
Ze względów bezpieczeństwa i dokładności zawsze zaleca się używanie imadła podczas korzystania z urządzenia
cięcie. Podczas cięcia stali i rur należy uważać na cienkie ścianki, nie naciskać zbyt mocno na imadło, aby uniknąć deformacji materiału. Aby uzyskać precyzyjne cięcie, należy użyć imadła.

c) Działania podczas pracy:

Przed włączeniem przełącznika upewnij się, że tarcza tnąca nie dotyka przedmiotu obrabianego. Przed rozpoczęciem cięcia sprawdź, czy silnik osiągnął pełną prędkość. Po włączeniu opuść lekko tarczę tnącą, aż dotknie przedmiotu obrabianego, a następnie rozpocznij cięcie.
Narzędzie może wydajnie ciąć dowolny materiał przy minimalnym dotyku. Czas cięcia i jakość poszczególnych ostrzy mogą się znacznie różnić w zależności od czasu cięcia. Szybkie
może powodować szybsze zużycie ostrza, ale zapobiega powstawaniu zadziorów i blaknięciu koloru materiału.

- Nie przeciążać urządzenia, gdy jego korpus jest gorący lub gdy nastąpi przerwa w zasilaniu - natychmiast wyłączyć zasilanie.
.
- nie przeciążać urządzenia - jeśli korpus urządzenia jest gorący, przerwać pracę
- Jeśli zauważysz awarię piły lub przerwę w zasilaniu, natychmiast wyłącz zasilanie.

6. konserwacja sprzętu

Odłącz urządzenie od źródła zasilania. Nie wykonywać żadnych czynności konserwacyjnych po wyłączeniu silnika, dopóki narzędzie nie ostygnie przez co najmniej 3 do 5 minut.
Po kilku godzinach użytkowania wyczyść otwory wentylacyjne silnika. Użyj sprężarki powietrza z regulatorem ustawionym na około 1,5 bara, aby delikatnie wydmuchać kurz i cząsteczki metalu.

Wyczyść rolki, podstawę i imadło za pomocą niepalnego rozpuszczalnika.
Urządzenie należy przechowywać w suchym miejscu. Urządzenie należy przechowywać w odpowiednich warunkach, aby zapobiec jego zabrudzeniu, uszkodzeniu lub zamoczeniu.
Wszystkie niepomalowane części powinny być zabezpieczone środkiem antykorozyjnym. W szczególności należy nasmarować gwinty, aby zapewnić płynne działanie.

CE